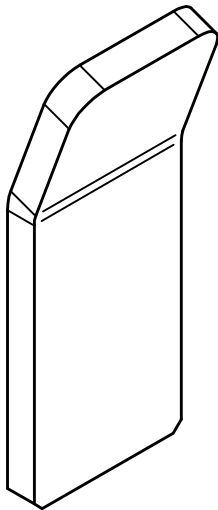
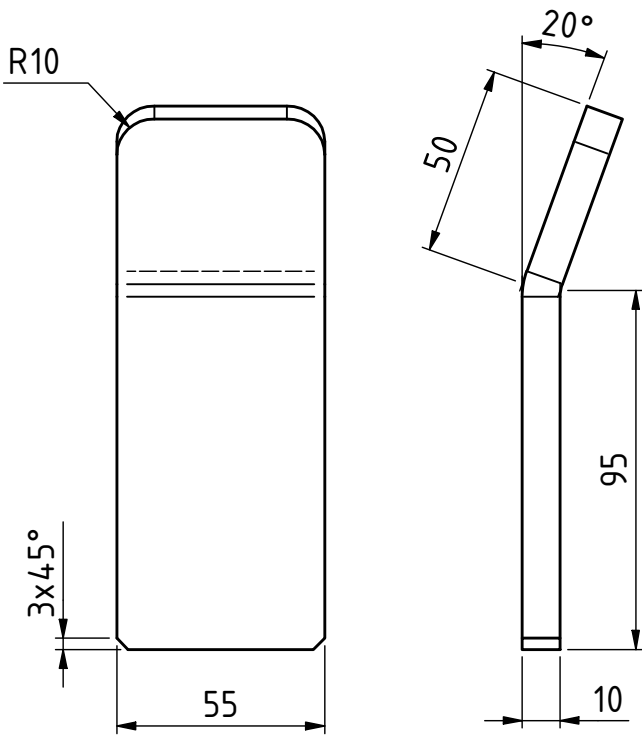


The unauthorized resp. other use than agreed of this document is not allowed and will be legally prosecuted

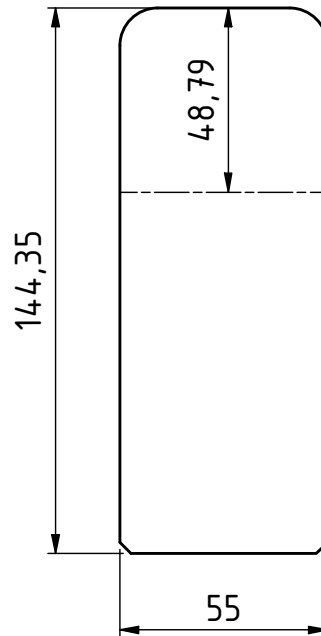
(c) Copyright by HPI GmbH

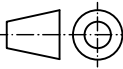

Die unbefugte bzw. bestimmungswidrige Verwendung dieser Unterlage ist nicht gestattet und wird gerichtlich verfolgt



Verwendete Blecheinstellung used sheet settings	K-Faktor	Radius
Kanten von Schwarzblech bending of blank steel sheets	0,33	Blehdicke thickness
Kanten von Niroblech (od. verzinkt) bending of CRES or galvanized sheets	0,33	Blehdicke thickness
Einrollen (alle Materialien) rolling (all materials)	0,5	
Allgemeintoleranzen: general tolerances according: DIN ISO 2768 m/K		

Flat
1 : 2



-				04.08.2025	Vitztum_F
Rev.	Rev. Description			Date	Name
Kunde / Projekt Customer / Project		390	 Projektionsmethode 1 First angle projection method ISO 128		
AL INVEST HDC 3000 90-02-mould plate trolley					
Benennung Title Guide plate 10 x 55 x 144,4			 HPI High Performance Industrietechnik GmbH 5282 Braunau-Ranshofen, Schloßstraße 32, Austria		
				Datum Date	Name Name
			Erstellt Created	30.07.2025	Vitztum_F
			Geprüft Checked	04.08.2025	Vitztum_F
			Released		
Werkstoff: Material:			Masse (kg): Mass (kg):		
1.0038			0,6 kg		
Zeichnungsnummer Drawing number		Revision	Format Size	Blatt Sheet	von off
HPI-00114128		-	A4	1	1
				Massstab: Scale:	
				1:2	